

LAMES 14 MM PARQUETS MASSIFS

INFORMATIONS PRODUITS

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les finitions du parquet Junckers 14 mm sont appliquées en usine. Le parquet est livré "prêt à poser" conformément aux Instructions de Pose Junckers. Chaque lame est composée de deux frises assemblées par une double queue d'aronde collée.

Les lames sont assemblées par rainure et languette sur les 4 faces.

TOLÉRANCES

Dimensions nominales des lames

Épaisseur : 13,8 mm ($\pm 0,2$ mm)
 Largeur : 129,0 mm ($\pm 0,2$ mm)
 Longueur : 1830/900 mm ($\pm 1,0$ mm)

Longueur des frises : 623,5 mm et 467,5 mm

Procédé de séchage

Hêtre sous presse.
 Chêne et le Chêne Fumé: Chambre d'étuve.

Hygrométrie moyenne

Hêtre et Chêne: 8 % (± 2 %).
 Chêne Fumé: 9 % (± 2 %)

Précision d'emboîtement

Désaffleure : 0,2 mm (0,3 mm sur des zones précises).
 Les bouts de lames sont coupés à angle droit avec une précision de $\pm 0,3$ mm.

GAMME DU PRODUIT

Essences	Collection	Finitions	Variantes de produit
Hêtre Hêtre SylvaKet Chêne	Classic Harmony Variation	Verni Ultra Mat Verni Satiné Huilé Brut	Pont de Bateau* Chanfrein (Chêne) Couleurs** Surface Brossée**
Hêtre SylvaRed	Classic Harmony Variation	Verni Ultra Mat Verni Satiné	Pont de Bateau*
Hêtre Nordic Chêne Nordic	Classic Harmony Variation	Teinte crème et Verni Ultra Mat	Pont de Bateau* Surface Brossée**
Chêne Fumé	Harmony Variation	Verni Ultra Mat Huilé Brut	Pont de Bateau* Surface Brossée**
Chêne Pearl	Classic Harmony Variation	Teinte "Métallique" et Verni Ultra Mat	Pont de Bateau*

*Voir fig. 1.

**Voir les possibilités dans la brochure Parquets massifs.

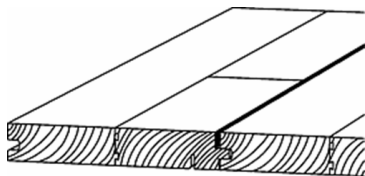


Fig. 1

PONT DE BATEAU

Bandes faites de mousse PVC à alvéoles fermées pour absorber les mouvements naturels du bois massif et donner l'aspect d'un pont de bateau. Les bandes mesurent 3x8 mm et une fois les lames installées, cela produit un joint d'environ 2mm, dont la largeur peut varier au cours de l'année en fonction du degré d'humidité ambiante.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à l'indentation (Échelle de Brinell)

Chêne: Environ 3,4 Newton/mm

Hêtre: Environ 3,7 Newton/mm

Classement d'Usage : Classe 33

Résistance au glissement préliminaire

Verni en usine : Environ 85 (EN 14904)

Huilé en usine : Environ 0,4 (DIN 18032/2)

Classement au feu (DIN EN 13501-1)

Vernis et huilé : C_{fl} – S₁

Brut : D_{fl} – S₁

Coefficient de Transmission Thermique

Environ 0,17 W/mK

Résistance Thermique : Environ 0.08 m² K/W

Facteur de réflexion

Hêtre Classic, verni : 48 %

SylvaKet Classic, verni : 22 %

Charge Électrostatique en kV, Hêtre

Verni en usine :

25 % RH = 3,5

50 % RH = 2,0

65 % RH = 1,0

Huilé en usine : 25 % RH = 1,0

Le Hêtre Huilé convient aux salles informatiques. (DIN 54345/1-
prEN 1815)

Valeur de Reflecion de la Lumière (LRV) BS 8493:200+A1:2010		
	Verni Ultra Mat	Verni Satiné
Hêtre	44	43
Chêne	27	26
Chêne Nordic	30	-
Chêne Fumé	7	-

Substances Dangereuses

Le produit ne contient pas de substances listées dans la "liste des substances candidates de très haute attention pour autorisation d'utilisation" et dont le contenu excède 0,1 % du poids.

TRAITEMENT EN USINE

VERNIS

Hêtre, Sylvaket, SylvaRed et Chêne :

Préparation: Plusieurs couches de vernis primaire UV.

Finition: Vernis polyuréthane bi-composant, satiné ou ultra mat.

Épaisseur totale de la finition: Min. 40 µ.

Chêne Pearl:

Préparation: Sous couche transparente à base aqueuse.

Traitement intermédiaire: Plusieurs couches de vernis UV.

Finition: Vernis polyuréthane bi-composant, ultra mat.

Épaisseur totale de la finition: Min. 40 µ.

Chêne Fumé :

Préparation: Traitement à l'ammoniaque pour assombrir le bois.

Traitement intermédiaire: Plusieurs couches de vernis UV.

Finition: Vernis polyuréthane bi-composant, ultra mat.

Épaisseur totale de la finition: Min. 40 µ.

Autres couleurs :

Préparation : Système de vernis primaire transparent.

Traitement intermédiaire: Plusieurs couches de vernis UV.

Finition: Vernis polyuréthane bi-composant, ultra mat.

Épaisseur totale de la finition: Min. 40 µ.

HUILÉ

Préparation : Saturation de la surface à l'huile à séchage oxydatif à base d'uréthane. Finition: Huile de séchage oxydante à base d'uréthane.

Consommation totale d'huile: Jusqu'à saturation totale de la surface.

BRUT

Ponçage final grain 150.

EMBALLAGE ET POIDS

Emballage film plastique (LDPE) et carton.

Ballots de 1,89 m² / 1830 mm contenant chacun 8 lames.
Une couche dans un ballot de lames peut contenir 2 lames de 900 mm.

Poids, Kg/m²

Hêtre - Hêtre Nordic - Hêtre SylvaKet - Hêtre SylvaRed : 11,0
Chêne - Chêne Fumé - Chêne Pearl - Chêne Nordic : 10,20

GESTION DE DÉCHETS



Nos produits et emballages se recyclent, ne les jetez pas !
Trouvez où les déposer sur le site
www.quefairedemesdechets.fr